

TITOLO DEL PROGETTO:

AMPLIAMENTO DELLA CAPACITÀ PRODUTTIVA ON DEMAND DI UN'AZIENDA PRODUTTRICE DI STAMPI

DESCRIZIONE AZIENDALE:

C.M.O. è un'azienda specializzata nella progettazione e costruzione di stampi per la pressofusione delle leghe leggere.

La produzione è prevalentemente destinata ai settori automotive, elettronico, e comunque in tutti i campi che necessitano di prodotti e componenti realizzati in pressofusione, anche di piccole, medie e grande dimensione per presse di pressofusione fino a 4500 ton. Fondata negli anni '80 come Artigiana Stampi, è riuscita grazie al serio e costante impegno e alla sua dinamica struttura, ad inserirsi nei mercati europei con ottimi profitti, sfruttando la tecnologia dei macchinari in dotazione e la coordinazione ed esperienza dei due titolari Coral G. e Pavan R. che hanno sempre operato in questo settore.

La progettazione degli stampi avviene sempre in stretta sinergia con il cliente e per offrire la massima flessibilità disponiamo di diverse piattaforme CAD. In questo modo il cliente è sempre in grado di scambiare i dati nel formato originale, riducendo sia i tempi e i costi di progettazione.

La fase di design si sviluppa dall'attività di co-design del pezzo stesso fino alla definizione dello stampo completo. L'importanza di comunicare con il cliente per condividere idee e informazioni viene gestita mediante mail, video conferenze, server ftp, odette ISDN, VPN, ecc.

Nel 1999 la **C.M.O.** ha ottenuto la prima certificazione secondo la norma UNI EN ISO 9001 del proprio sistema qualità. Questo ha permesso all'azienda di controllare e documentare tutte le fasi di esecuzione dei vari processi e ottenere un prodotto di elevata tecnologia e qualità, in perfetta rispondenza con le specifiche del cliente.

Il reparto produzione di **C.M.O.** è attrezzato con centri di lavoro ad alta velocità, con 4-5 assi, cambio pallet, collegati direttamente con il ns. gestionale per gestire tutte le fasi di lavoro. L'impiego di macchinari ad alta tecnologia in continuo rinnovamento, l'informatizzazione dei processi e la formazione del personale hanno sempre rappresentato uno dei principali obiettivi dell'azienda: realizzare soluzioni al 100% su specifica del cliente, di elevata qualità e con i tempi di consegna contenuti.

Con decreto n. 1953 del 11/08/2017 è stato concesso un contributo a favore della PMI, per una somma di 500.000,00 euro di risorse POR, suddivisa in quote di cofinanziamento di cui 50% Unione Europea, 35% Stato e 15% Regione.

Di seguito si riportano descrizione, obiettivi e risultati attesi del progetto

Descrizione:

C.M.O. è un'azienda attiva nel settore della fabbricazione di stampi, sagome e forme per macchine fin dagli anni '80. Da allora sino ad oggi ha sempre puntato su una costante innovazione della propria capacità produttiva, per restare competitiva in un mercato in costante espansione.

Restare competitivi oggi significa non soltanto tenersi al passo con il livello di innovazione della produzione, ma anche interiorizzare principi come quello della produzione snella.

In quest'ottica C.M.O. intende investire in un progetto particolarmente rilevante, non solo a livello economico, ma anche dal punto di vista dell'innovazione tecnologica del processo produttivo.

Obiettivo dell'iniziativa infatti non è soltanto quello di ampliare la capacità produttiva dello stabilimento, ma anche quello di innovare il livello tecnologico delle attrezzature in dotazione, incrementando il margine tra costi e ricavi, per effetto della riduzione dei costi della produzione, ed ampliando la clientela.

Ciò premesso, oggetto del programma di investimento saranno:

- Una pressa prova stampi;
- Una fresatrice a portale mobile ad alta precisione;

Obiettivo:

L'iniziativa si inserisce nelle Traiettorie di sviluppo della filiera metalmeccanica "Metodi e tecnologie per la progettazione integrata" e "Macchine intelligenti". Il progetto prevede che, grazie all'introduzione di diverse macchine innovative capaci di dialogare tra loro e con le altre macchine già presenti, l'azienda potrà innovare la produzione fin dall'utilizzo delle materie prime. Gli obiettivi che C.M.O. si è posta con la presente iniziativa riguardano:

- L'ampliamento della capacità produttiva;
- L'implementazione del processo produttivo, anche attraverso l'incremento del livello di automazione;
- La riduzione dei tempi di lavorazione;
- L'incremento della competitività aziendale, tramite una maggiore produttività.

Risultati:

L'azienda con gli investimenti previsti, si aspetta importanti risultati in termini di efficienza del processo produttivo e di aumento del fatturato.

Per effetto dell'aumento della capacità produttiva e della competitività aziendale, l'azienda prevede di incrementare il proprio fatturato attorno al 10% circa. In questo modo sarà possibile gestire un numero superiore di commesse e, pertanto, soddisfare un maggior numero di clienti.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

